



ПРЕСС-РЕЛИЗ

23 декабря 2024 года

г. Астана

Первый в стране завод по производству алкилата построят в Павлодаре

В Павлодарской области начата реализация уникального для Казахстана проекта – строительство первого завода по производству алкилата производственной мощностью 97,6 тыс. тонн в год. Реализация масштабного проекта осуществляется ТОО «INTERTRANS С.А.».

Производство алкилата станет важным шагом на пути к экологизации топливной отрасли. Алкилат – это высокооктановый компонент бензина, который позволяет значительно улучшать свойства бензина и снижать выбросы углекислого газа и токсичных веществ в атмосферу. Проект не только знаменует собой появление нового технологичного предприятия в Казахстане, но и представляет собой очередной этап увеличения глубины переработки нефти.

«На сегодняшний день производство алкилата в нашей стране отсутствует, а реализация проекта станет значительным шагом на пути к производству высококачественного топлива, отвечающего самым строгим экологическим стандартам К-5 (Евро-5) и обеспечит рынок Казахстана и ближнего зарубежья экологически чистым высокооктановым компонентом автомобильных и авиационных бензинов», - поделился генеральный директор ТОО «INTERTRANS С.А.» Мурат Кудиярбек.

На этапе строительства завода будет создано более 500 рабочих мест, а в период эксплуатации основного производства – 125 постоянных рабочих мест. Это предоставит жителям региона новые возможности трудоустройства и способствует улучшению инфраструктуры региона.

Общая стоимость проекта составляет 35 млрд тенге. В целях реализации проекта между АО «Банк Развития Казахстана» (далее – БРК) и ТОО «INTERTRANS С.А.» 20 декабря текущего года заключено соглашение об открытии кредитной линии.

Переход на использование алкилата в качестве октаноповышающего компонента позволит Казахстану повысить качество топлива и существенно

сократить вредное воздействие на окружающую среду. Это не только соответствует задачам по улучшению экологической ситуации, но и является важным шагом к достижению целей устойчивого развития. В свою очередь БРК поддерживает инициативы, направленные на внедрение «чистых технологий» и сокращение вредных выбросов, рассматривая их как стратегический приоритет в рамках своей деятельности.

На сегодняшний день нефтеперерабатывающие заводы Казахстана используют такие октаноповышающие компоненты, как *N*-метиланилин и метил-трет-бутиловый эфир (МТБЭ). Однако их применение имеет ряд ограничений. *N*-метиланилин – токсичен, способствует выбросам оксидов азота, увеличивает коррозию топлива и ускоряет износ двигателей. МТБЭ повышает октановое число, но его кислородосодержащие свойства способствуют образованию токсичных веществ при сгорании.

Алкилат – современное и экологичное решение с ключевыми преимуществами:

- Экологичность: снижает выбросы углекислого газа, оксидов азота и канцерогенов;
- Качество топлива: обеспечивает равномерное горение, снижает детонацию и продлевает срок службы двигателей;
- Стабильность: устойчив к окислению, что увеличивает срок хранения бензина.